

TOX PRESSOTECHNIK standardisiert CMB-Pressengestelle

## Passt fast immer

Zeit ist Geld – das gilt nicht nur im laufenden Betrieb, sondern auch für die Inbetriebnahme neuer Anlagen. TOX PRESSOTECHNIK hat daher seine Pressengestelle der CMB-Reihe standardisiert. Entscheidet sich ein Anwender für eine Standardversion, profitiert er von den deutlich kürzeren Lieferzeiten. Ideal aufeinander abgestimmte Baugruppen verringern zudem den Installationsaufwand.

Um seinen Kunden schneller beliefern zu können, hat TOX PRESSOTECHNIK sein Programm an CMB-Pressengestellen standardisiert. Diese kommen sowohl für manuelle als auch automatisierte Verfahren zum Einsatz und sind oft Teil einer Fertigungslinie. Trotz ihrer schlanken Bauform sind sie so verwindungssteif und stabil, dass sie ideal zum Verformen, Richten, Biegen, Pressen und Prägen eingesetzt werden können. Im Vergleich zu Sonderbügeln, die kundenspezifisch konstruiert, geplant und gefertigt werden müssen, reduziert sich die Lieferzeit der Standardversion um rund 50 Prozent.

Die neuen CMB-Bügel stehen in drei Varianten zur Verfügung und sind für Presskräfte zwischen 10 und 320 Kilonewton ausgelegt: CMB 050, CMB 160, CMB 320. Die Ausladung beträgt 200 Millimeter, die Öffnung wird durch die Werkzeugkupplung bestimmt und misst 430 Millimeter. Dies reicht für einen maximalen Hub von 200 Millimetern aus.

Für ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis und einen möglichst geringen Installationsaufwand hat TOX PRESSOTECHNIK die neuen Standard-Bügel für alle relevanten TOX-Antriebe vorbereitet. Sie können mit dem elektromechanischen Servoantrieb TOX-ElectricDrive, dem pneumohydraulischen TOX-Kraftpaket oder mit dem TOX-Hydraulikzylinder bestückt werden. Bohrbilder an allen Seiten der CMB-Gestelle können für Pneumatikplatten, Ventile, Sensoren, Hochhalteeinrichtungen oder für andere Installationen genutzt werden, ohne dass der Bügel nachträglich nochmals bearbeitet werden muss. Im Vorfeld abgestimmte Baugruppen liefert TOX PRESSOTECHNIK fertig montiert und mit dem neuen Pressengestell aus. Dies reduziert zusätzlich die Zeit bis zur Inbetriebnahme. Die neuen Standardbügel sind ab sofort einzeln oder im Paket mit passendem Antrieb und Zubehör erhältlich.

*2.217 Zeichen inkl. Leerzeichen*

**Meta-Titel:** Neue CMB-Pressenbügel: Standardisierung verkürzt Lieferzeit

**Meta-Description:** TOX PRESSOTECHNIK standardisiert seine CMB-Bügel und reduziert damit Lieferzeit und Installationsaufwand. Die neuen Bügel sind auch im einsatzfertigen Paket mit Antrieb und Zubehör erhältlich.

**Keywords:** TOX PRESSOTECHNIK; CMB-Bügel; Pressenbügel; CMB-Reihe; Pressengestell

Bildunterschriften:



**Bild 1:** TOX PRESSOTECHNIK liefert den neuen CMB-Pressenbügel auch im Paket mit anwendungsspezifischem Zubehör.



**Bild 2:** Der neue Pressenbügel der CMB-Reihe, kombiniert mit dem elektromechanischen Servoantrieb TOX-ElectricDrive.



**Bild 3:** Beispiel für ein Komplettpaket, bestehend aus dem CMB-Pressenbügel, dem TOX-Kraftpaket sowie passendem Zubehör.

**Bilder:** TOX PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG

**Die hochauflösten Bilder können Sie [hier](#) herunterladen.**

## Zum Unternehmen:

TOX® PRESSOTECHNIK ist Anbieter von Pressen, Systemen sowie Komponenten für die Blechverbindungs- und Montagetechnik. Das Familienunternehmen hat sich seit seiner Gründung im Jahr 1978 zum Global Player mit weltweit über 1400 Beschäftigten, davon 550 am Hauptsitz in Weingarten bei Ravensburg, entwickelt. Angefangen hat die Erfolgsgeschichte mit einem pneumohydraulischen Antrieb – dem TOX®-Kraftpaket. Mittlerweile zählen zum Unternehmensbereich „Komponenten“ neben pneumohydraulischen auch elektromechanische Antriebe sowie Steuerungen, Sensorik und Software zur Prozessüberwachung und Qualitätssicherung. Neben verschiedensten Pressen umfasst der Bereich der Systeme Hand-, Maschinen- und Roboterzangen. Ein weiteres Standbein sind moderne Blechverbindungsverfahren, zu denen auch die TOX®-Clinch-Technologie zählt, mit der das Unternehmen heute Marktführer ist.

Antriebe, Verfahren und Systeme von TOX® PRESSOTECHNIK sind bei Automobilherstellern und ihren Zulieferern ebenso vertreten wie in Industriebetrieben für Haushaltsgeräte, Elektronikbauteile, Möbel und vieles mehr. Spezialversionen der TOX®-Antriebe sind auch für die Lebensmittelindustrie zugelassen.

TOX® PRESSOTECHNIK ist weltweit präsent: 18 Tochtergesellschaften, unter anderem in den USA und Südamerika, Europa und Südafrika, Indien, China und der gesamten Asien-Pazifik-Region. 20 Vertretungen in vielen weiteren Märkten unterstützen und beraten Kunden vor Ort.

## Ansprechpartner für Rückfragen:

TOX® PRESSOTECHNIK GmbH & Co. KG

Wolfgang Laux

Riedstraße 4

88250 Weingarten, Deutschland

Tel.: +49 751 5007- 340

[WLaux@tox-de.com](mailto:WLaux@tox-de.com)

[www.tox-pressotechnik.com](http://www.tox-pressotechnik.com)

Bitte senden Sie bei Veröffentlichung ein Belegexemplar an unsere Agentur:

a1kommunikation Schweizer GmbH

Christian Beckenbach-Sülzle

Oberdorfstraße 31 A

70794 Filderstadt, Deutschland

Tel.: +49 711 9454161 - 14

[Christian.Beckenbach-Suelzle@a1kommunikation.de](mailto:Christian.Beckenbach-Suelzle@a1kommunikation.de)

[www.a1kommunikation.de](http://www.a1kommunikation.de)